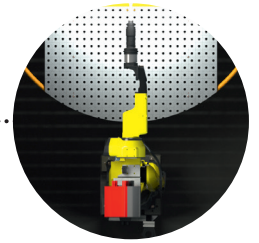


Konfigurations-Typ:
FANUC®/Fronius®

Mit
FANUC®-Roboter



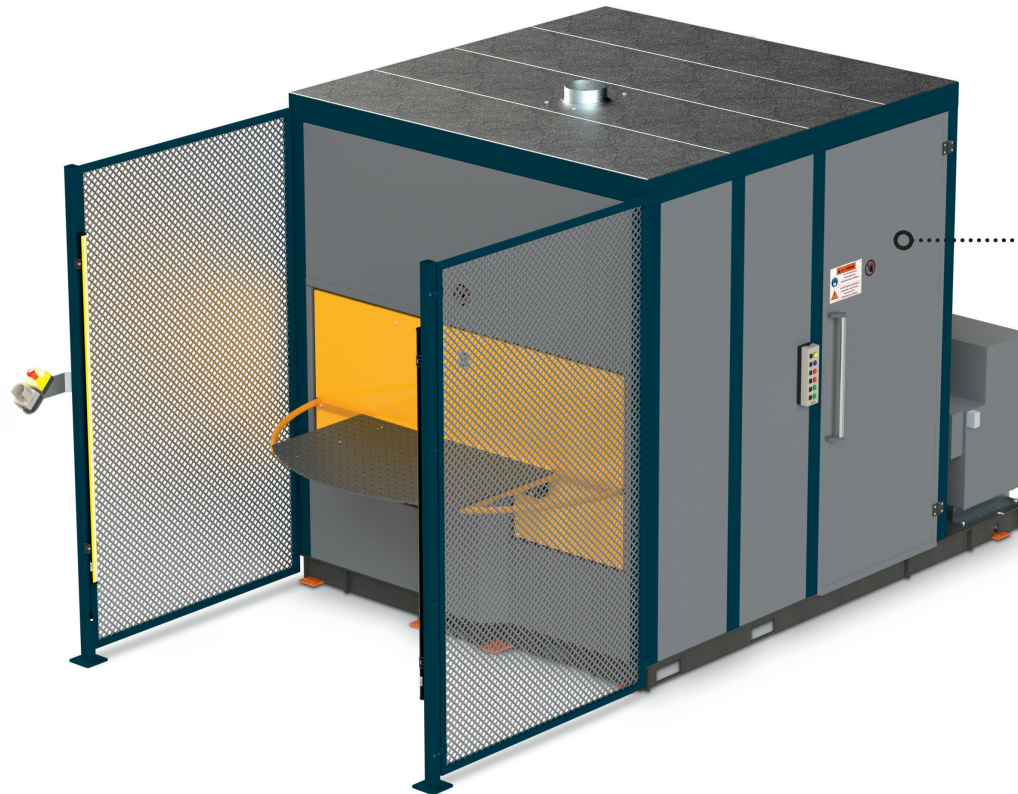
Entdecke
alle Ansichten!



scan me



click



CompactLine

LCM SD-250

2-Stationen-Drehtisch

Mit Flexibilität und Produktivität im Fokus entwickelt

- Externe Antriebsachse und kompakter Drehtisch
- 2-Stationen-Design erhöht die Robotereffizienz und Zellenproduktivität

Key Features

- Vollständig integrierter FANUC®-Roboter
- Elektrisch betriebener Servoantrieb
- Fronius®-Schweißstromausrüstung
- Vollständige Sicherheitseinhausung
- Kompletter Systemaufbau auf einer Plattform
- Entwickelt für hohe Produktivität/starke Beanspruchung bei enger Abfolge von Arbeitszyklen

**Hohe Produktivität
und Flexibilität**

**Reproduzierbare
Schweißnahtqualität**

**Einfacher Transport und
Installation (Plug & Play)**

**Höchste Sicherheitsstandards,
weltweit anerkannt**



LEWA Attendorn GmbH
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany
Fon +49 2722 66-0 · www.lewa-attendorn.com

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

KONFIGURATION

ROBOTER

FANUC® AM 100iD (R1.441mm/PL10kg)

SCHWEISSAUSRÜSTUNG

Fronius® TPS 320i (air-cooled)

PLATTFORM UND EINHAUSUNG

Plattform, Zubehör und Montagematerial, Euchner® CEM Servicetürverriegelung

POSITIONIERER - DREHTISCH

Drehtisch SD2V-250 (ServoDrive) Grundplatte (A/B Seite)

STEUERUNG

Schaltschrank für Sicherheitskomponenten und I/O-Hardware, (H×B 800×600 mm), Programmablauf und Sicherheit über Robotersteuerung, externe Starttaste

INBETRIEBNAHME

Inbetriebnahme und Funktionsprüfung vor der Auslieferung

OPTIONEN

SCHWEISSAUSRÜSTUNG

Fronius TPS 400i (air-cooled)

Zusätzliche Optionen:

- Welding Package Pulse
- Fronius® Package „PushPull-System“
- Fronius® Package „CMT“

SCHWEISSAUSRÜSTUNG – TORCH MANAGEMENT

- Brenner-Reiniger
- Drahtschneider
- AutoTool by LEWA Attendorn

SCHWEISSSENSOREN

- FANUC® Touch-Sensing
- FANUC® Seam-Tracking
- Servo-Robot Fuji-Cam 2.0

DREHTISCH

SD2V-225H/V (2× ext. Roboterachsen)

STEUERUNG

Optionen Schaltschrank I:

- 16 digitale Eingänge zur Sensorerkennung
- 16 digitale I/O und Spannungsversorgung für Spannvorrichtungen
- PLC-Steuerung mit HMI:
 - Siemens® PLC CPU 1512SP Failsafe mit HMI TP700
 - Rockwell® Allen-Bradley® PLC CPU 5069-L306ERMS3 mit HMI TouchPanel 5310 7"
- Vernetzung von Komponenten über BUS-System
- Remote-diagnostics VPN Router (Mbconnect816-Router)

BEDIENERBEREICH

- Arbeitsplatzbeleuchtung auf der Bedienerseite
- Druckluftanschluss über Schnellkupplung an der Bedienerseite

ABMESSUNGEN

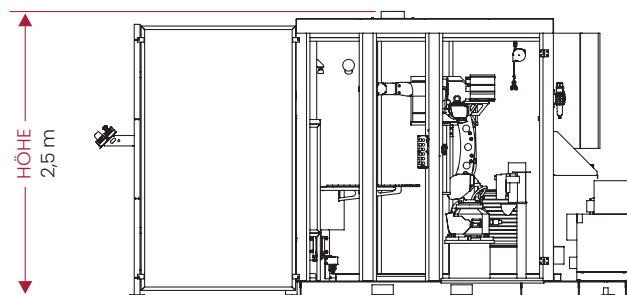
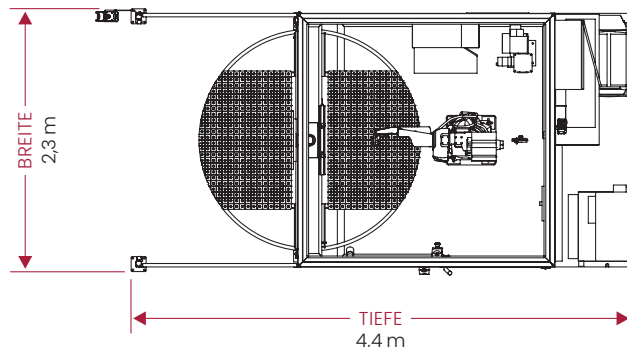
Aufstellmaße (T/B/H)	Aufspann- Fläche	Anzahl der Arbeitsbereiche	Tragkraft pro Seite - abh. von Vorrichtungsaufnahme -	Positionierer Drehzeit
m	m		kg	sek
4,4 T / 2,3 B / 2,5 H	0,8 × 0,5	2	Typ 1: 250 Typ 2/3: 100	5

CompactLine

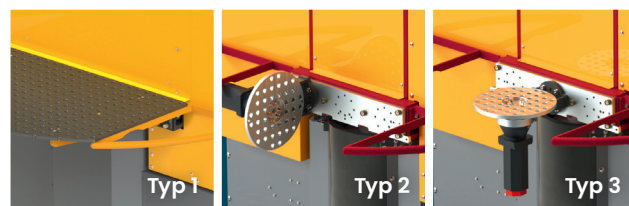
LCM SD-250

2-Stationen-Drehtisch

Konfigurations-Typ: FANUC®/Fronius®



VERFÜGBARE VORRICHTUNGS-AUFNAHMEN



UMFASSENDES PROJEKTMANAGEMENT

Wir bieten nicht nur Zellenlösungen, sondern auch umfassendes Projektmanagement bis hin zur schlüsselfertigen Lösung an. Bei Bedarf stehen wir Ihnen für Schulungen, Prozessunterstützung sowie Spannvorrichtungen und Werkzeuge zur Verfügung.



LEWA Attendorn GmbH
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany
Fon +49 27 22 66-0 · www.lewa-attendorn.com

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

Bitte beachten: Technische Änderungen vorbehalten.

Juni 2025