

Konfigurations-Typ:  
FANUC®/Fronius®

Mit  
FANUC®-Roboter



Entdecke  
alle Ansichten!



click

CompactLine

# LCM SD-750 FW

## 2-Stationen-Ferris Wheel

### Mit Flexibilität und Produktivität im Fokus entwickelt

- Vertikal Positionierer (Heuwender)
- 2-Stationen-Design erhöht die Robotereffizienz und Zellenproduktivität

### Key Features

- Vollständig integrierter FANUC®-Roboter
- Elektrisch betriebener Servoantrieb
- Fronius®-Schweißstromausrüstung
- Vollständige Sicherheitseinhausung
- Kompletter Systemaufbau auf einer Plattform
- Entwickelt für hohe Produktivität/starke Beanspruchung bei enger Abfolge von Arbeitszyklen

**Hohe Produktivität  
und Flexibilität**

**Reproduzierbare  
Schweißnahtqualität**

**Einfacher Transport und  
Installation (Plug & Play)**

**Höchste Sicherheitsstandards,  
weltweit anerkannt**



LEWA Attendorn GmbH  
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany  
Fon +49 2722 66-0 · www.lewa-attendorn.com

**LEWA Attendorn**  
EMPOWERING THE FUTURE

## KONFIGURATION

### ROBOTER

1× oder 2× FANUC® AM100iD (R1.441mm/PL10kg)

### SCHWEISSAUSRÜSTUNG

1× oder 2× Fronius® TPS 320i (air-cooled)

### PLATTFORM UND EINHAUSUNG

Plattform, Zubehör und Montagematerial, Schutzzaun, inkl. Lichtschranke und ext. Start, Euchner® CEM Servicetürverriegelung

### POSITIONIERER - FERRIS WHEEL

Ferris Wheel FW SD2H-750H (ServoDrive)

### STEUERUNG

Schaltschrank für Sicherheitskomponenten und I/O-Hardware, (HxB 800x600 mm), Programmablauf und Sicherheit über Robotersteuerung, externe Starttaste

### INBETRIEBNAHME

Inbetriebnahme und Funktionsprüfung vor der Auslieferung

## OPTIONEN

### SCHWEISSAUSRÜSTUNG

Fronius TPS 400i (air-cooled)

#### Zusätzliche Optionen:

- Welding Package Pulse
- Fronius® Package „PushPull-System“
- Fronius® Package „CMT“

### SCHWEISSAUSRÜSTUNG - TORCH MANAGEMENT

- Brenner-Reiniger
- Drahtschneider
- AutoTool by LEWA Attendorn

### SCHWEISSSENSOREN

- FANUC® Touch-Sensing
- FANUC® Seam-Tracking
- Servo-Robot Fuji-Cam 2.0

### STEUERUNG

#### Optionen Schaltschrank I:

- 16 digitale Eingänge zur Sensorerkennung
- 16 digitale I/O und Spannungsversorgung für Spannvorrichtungen
- PLC-Steuerung mit HMI:
  - Siemens® PLC CPU 1512SP Failsafe mit HMI TP700
  - Rockwell® Allen-Bradley® PLC CPU 5069-L306ERMS3 mit HMI TouchPanel 5310 7"
- Vernetzung von Komponenten über BUS-System
- Remote-diagnostics VPN Router (Mbconnect816-Router)

#### Optionen Schaltschrank II:

- Zentrale Stromverteilung und Absicherung für alle einzelnen Komponenten

### BEDIENERBEREICH

- Arbeitsplatzbeleuchtung auf der Bedienerseite
- Druckluftanschluss über Schnellkupplung an der Bedienerseite

## ABMESSUNGEN

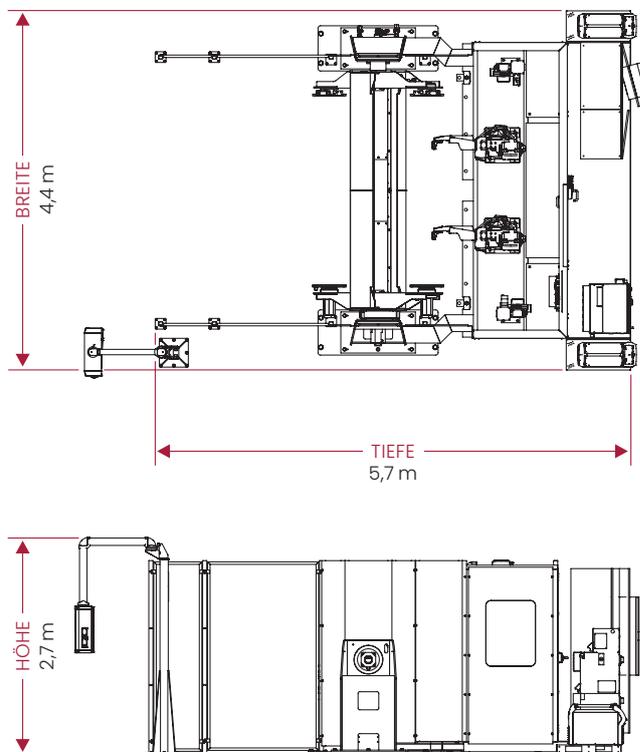
Aufstellmaße (T/B/H)	Aufspann- Fläche	Anzahl der Arbeitsbereiche	Tragkraft pro Seite
m	m		kg
5,7 T / 4,4 B / 2,7 H	2,5 x 1,2	2	750

CompactLine

# LCMflex SD-750 FW

## 2-Stationen-Ferris Wheel

Konfigurations-Typ: FANUC®/Fronius®



## UMFASSENDES PROJEKTMANAGEMENT

Wir bieten nicht nur Zellenlösungen, sondern auch umfassendes Projektmanagement bis hin zur schlüsselfertigen Lösung an. Bei Bedarf stehen wir Ihnen für Schulungen, Prozessunterstützung sowie Spannvorrichtungen und Werkzeuge zur Verfügung.



LEWA Attendorn GmbH  
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany  
Fon +49 2722 66-0 · www.lewa-attendorn.com

**LEWA Attendorn**  
EMPOWERING THE FUTURE

Bitte beachten: Technische Änderungen vorbehalten.

Juni 2025