

Konfigurations-Typ:
FANUC®/Fronius®

Mit
FANUC®-Roboter



Entdecke
alle Ansichten!



scan me



click



CompactLine

LCM iD-125

2-Stationen-Drehtisch

Mit Flexibilität und Produktivität im Fokus entwickelt

- Kompakter Drehtisch mit optionaler externer Antriebsachse
- 2-Stationen-Design erhöht die Robotereffizienz und Zellenproduktivität

Key Features

- Vollständig integrierter FANUC®-Roboter
- Impulsdrehtisch mit pneumatischer Verriegelung zur Entlastung der Mitarbeitenden
- Fronius®-Schweißstromausrüstung
- Vollständige Sicherheitseinhausung
- Kompletter Systemaufbau auf einer Plattform
- Entwickelt für hohe Produktivität/starke Beanspruchung bei enger Abfolge von Arbeitszyklen

**Hohe Produktivität
und Flexibilität**

**Reproduzierbare
Schweißnahtqualität**

**Einfacher Transport und
Installation (Plug & Play)**

**Höchste Sicherheitsstandards,
weltweit anerkannt**



LEWA Attendorn GmbH
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany
Fon +49 2722 66-0 · www.lewa-attendorn.com

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

KONFIGURATION

ROBOTER

FANUC® AM100iD (R1.441mm/PL10kg)

SCHWEISSAUSRÜSTUNG

Fronius® TPS 320i (air-cooled)

PLATTFORM UND EINHAUSUNG

Plattform, Zubehör und Montagmaterial, Euchner® CEM Servicetürverriegelung

POSITIONIERER - DREHTISCH

Drehtisch iD-125 (ImpulseDrive) Grundplatte (A/B Seite)

STEUERUNG

Schaltschrank für Sicherheitskomponenten und I/O-Hardware, (H×B 800×600 mm), Programmablauf und Sicherheit über Robotersteuerung, externe Starttaste

INBETRIEBNAHME

Inbetriebnahme und Funktionsprüfung vor der Auslieferung

OPTIONEN

SCHWEISSAUSRÜSTUNG

Fronius TPS 400i (air-cooled)

Zusätzliche Optionen:

- Welding Package Pulse
- Fronius® Package „PushPull-System“
- Fronius® Package „CMT“

SCHWEISSAUSRÜSTUNG – TORCH MANAGEMENT

- Brenner-Reiniger
- Drahtschneider
- AutoTool by LEWA Attendorn

SCHWEISSSENSOREN

- FANUC® Touch-Sensing
- FANUC® Seam-Tracking
- Servo-Robot Fuji-Cam 2.0

DREHTISCH

ID2V-100H/V (2× ext. Roboterachsen)

STEUERUNG

- Remote-diagnostics VPN Router (Mbconnect816-Router)

BEDIENERBEREICH

- Arbeitsplatzbeleuchtung auf der Bedienerseite
- Druckluftanschluss über Schnellkupplung an der Bedienerseite

ABMESSUNGEN

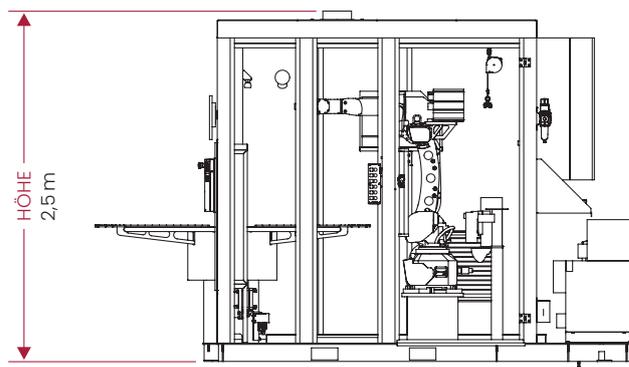
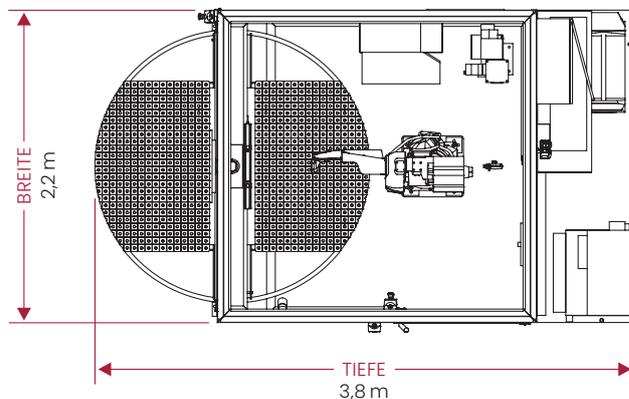
Aufstellmaße (T/B/H)	Aufspann- Fläche	Anzahl der Arbeitsbereiche	Tragkraft pro Seite - abh. von Vorrichtungsaufnahme -
m	m		kg
3,8 T / 2,2 B / 2,5 H	1,2 × 0,8	2	Typ 1: 125 Typ 2/3: 100

CompactLine

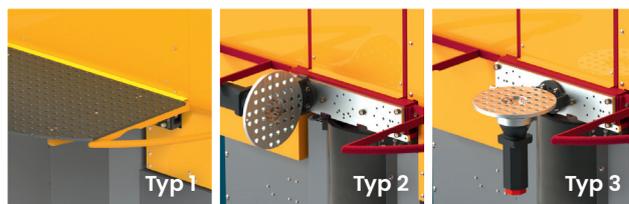
LCM iD-125

2-Stationen-Drehtisch

Konfigurations-Typ: FANUC®/Fronius®



VERFÜGBARE VORRICHTUNGS-AUFNAHMEN



UMFASSENDES PROJEKTMANAGEMENT

Wir bieten nicht nur Zellenlösungen, sondern auch umfassendes Projektmanagement bis hin zur schlüsselfertigen Lösung an. Bei Bedarf stehen wir Ihnen für Schulungen, Prozessunterstützung sowie Spannvorrichtungen und Werkzeuge zur Verfügung.



LEWA Attendorn GmbH
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany
Fon +49 27 22 66-0 · www.lewa-attendorn.com

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

Bitte beachten: Technische Änderungen vorbehalten.