

Konfigurations-Typ:
FANUC®/Fronius®

Mit
FANUC®-Roboter



Entdecke
alle Ansichten!



scan me



click



CompactLine

LCMflex SD-750 FW

2-Stationen-Ferris Wheel

Mit Flexibilität und Produktivität im Fokus entwickelt

- Vertikal Positionierer (Heuwender)
- 2-Stationen-Design erhöht die Robotereffizienz und Zellenproduktivität

Key Features

- Vollständig integrierter FANUC®-Roboter
- Elektrisch betriebener Servoantrieb
- Fronius®-Schweißstromausrüstung
- Vollständige Sicherheitseinhausung
- Kompletter Systemaufbau auf einer Plattform
- Entwickelt für hohe Produktivität/starke Beanspruchung bei enger Abfolge von Arbeitszyklen

**Hohe Produktivität
und Flexibilität**

**Reproduzierbare
Schweißnahtqualität**

**Einfacher Transport und
Installation (Plug & Play)**

**Höchste Sicherheitsstandards,
weltweit anerkannt**



LEWA Attendorn GmbH
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany
Fon +49 2722 66-0 · www.lewa-attendorn.com

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

KONFIGURATION

ROBOTER

1× oder 2× FANUC® AM100iD (R1.441mm/PL10kg)

SCHWEISSAUSRÜSTUNG

1× oder 2× Fronius® TPS 320i (air-cooled)

PLATTFORM UND EINHAUSUNG

Plattform, Zubehör und Montagematerial, Schutzzaun, inkl. Lichtschranke und ext. Start, Euchner® CEM Servicetürverriegelung

POSITIONIERER – FERRIS WHEEL

Ferris Wheel FW SD2H-750H (ServoDrive)

STEUERUNG

Schaltschrank für Sicherheitskomponenten und I/O-Hardware, (H×B 800×600 mm), Programmablauf und Sicherheit über Robotersteuerung, externe Starttaste

INBETRIEBNAHME

Inbetriebnahme und Funktionsprüfung vor der Auslieferung

OPTIONEN

SCHWEISSAUSRÜSTUNG

Fronius TPS 400i (air-cooled)

Zusätzliche Optionen:

- Welding Package Pulse
- Fronius® Package „PushPull-System“
- Fronius® Package „CMT“

SCHWEISSAUSRÜSTUNG – TORCH MANAGEMENT

- Brenner-Reiniger
- Drahtschneider
- AutoTool by LEWA Attendorn

SCHWEISSSENSOREN

- FANUC® Touch-Sensing
- FANUC® Seam-Tracking
- Servo-Robot Fuji-Cam 2.0

STEUERUNG

Optionen Schaltschrank I:

- 16 digitale Eingänge zur Sensorerkennung
- 16 digitale I/O und Spannungsversorgung für Spannvorrichtungen
- PLC-Steuerung mit HMI:
 - Siemens® PLC CPU 1512SP Failsafe mit HMI TP700
 - Rockwell® Allen-Bradley® PLC CPU 5069-L306ERMS3 mit HMI TouchPanel 5310 7"
- Vernetzung von Komponenten über BUS-System
- Remote-diagnostics VPN Router (Mbconnect816-Router)

Optionen Schaltschrank II:

- Zentrale Stromverteilung und Absicherung für alle einzelnen Komponenten

BEDIENERBEREICH

- Arbeitsplatzbeleuchtung auf der Bedienerseite
- Druckluftanschluss über Schnellkupplung an der Bedienerseite

ABMESSUNGEN

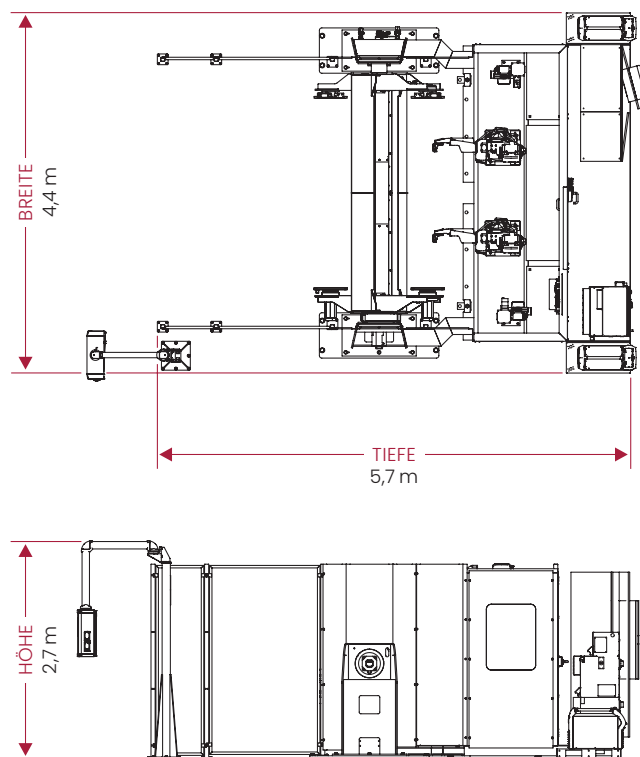
Aufstellmaße (T/B/H)	Aufspann- Fläche	Anzahl der Arbeitsbereiche	Tragkraft pro Seite
m	m		kg
5,7 T / 4,4 B / 2,7 H	2,5 × 1,2	2	750

CompactLine

LCMflex SD-750 FW

2-Stationen-Ferris Wheel

Konfigurations-Typ: FANUC®/Fronius®



UMFASSENDES PROJEKTMANAGEMENT

Wir bieten nicht nur Zellenlösungen, sondern auch umfassendes Projektmanagement bis hin zur schlüsselfertigen Lösung an. Bei Bedarf stehen wir Ihnen für Schulungen, Prozessunterstützung sowie Spannvorrichtungen und Werkzeuge zur Verfügung.



LEWA Attendorn GmbH
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany
Fon +49 27 22 66-0 · www.lewa-attendorn.com

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

Bitte beachten: Technische Änderungen vorbehalten.

August 2025