

HIGHSPEED-SCHWEISSYSTEME

SpeedLine

SpeedGun Fastener

Muttern- und Schraubenschweißzange



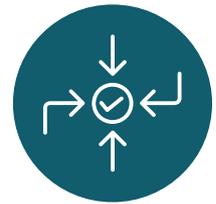
Ressourcen schonend

- **Energieeffizient** dank servomotorischen Antriebs
- **Nachhaltig** durch Wiederverwendbarkeit und Umbau auf unterschiedliche Befestigungselemente (Muttern, Schrauben, etc.)
- **Wartungsarm:** Zustandsoptimierte Wartung entsprechend Laufleistung des Antriebs



Prozessoptimiert

- **Optimierter Innenwiderstand / optimaler Stromanstieg** auch für Kurzzeit-Widerstandsschweißen von Fügeelementen auf u.a. pressgehärteten Stählen mit MF-Technik
- **Fast Response:** Schnelle Schließbewegung / schneller Kraftaufbau
- **Optimales Nachsetzverhalten** und volle Kontrolle dank integrierter Einsinktiefenüberwachung

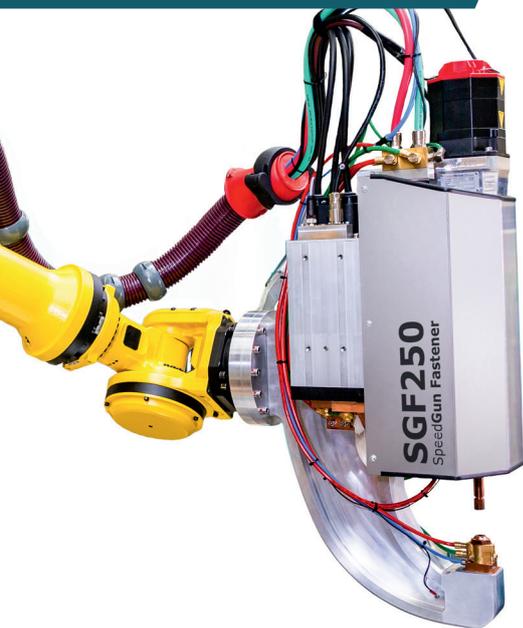


Flexibel

- **Flexible Montage** am Roboter, am SpeedFlex oder am Bodenständer
- **Offen für alternative Verwendung:** Umbau auf SpeedGun möglich

SpeedGun Fastener SGF250 / SGF500

Muttern- und Schraubenschweißzange



Unsere Schweißkomponenten sind immer integraler Bestandteil einer Systemlösung

Maßstäbe im Markt.

Die Speed-Line-Komponenten der LEWA Attendorn setzen Maßstäbe an Effizienz, Schnelligkeit und Wartungsarmut. Diese entwickeln wir und integrieren sie in eine auf HighSpeed getrimmten Systemlösung, die individuell auf Ihre Anforderung abgestimmt ist.

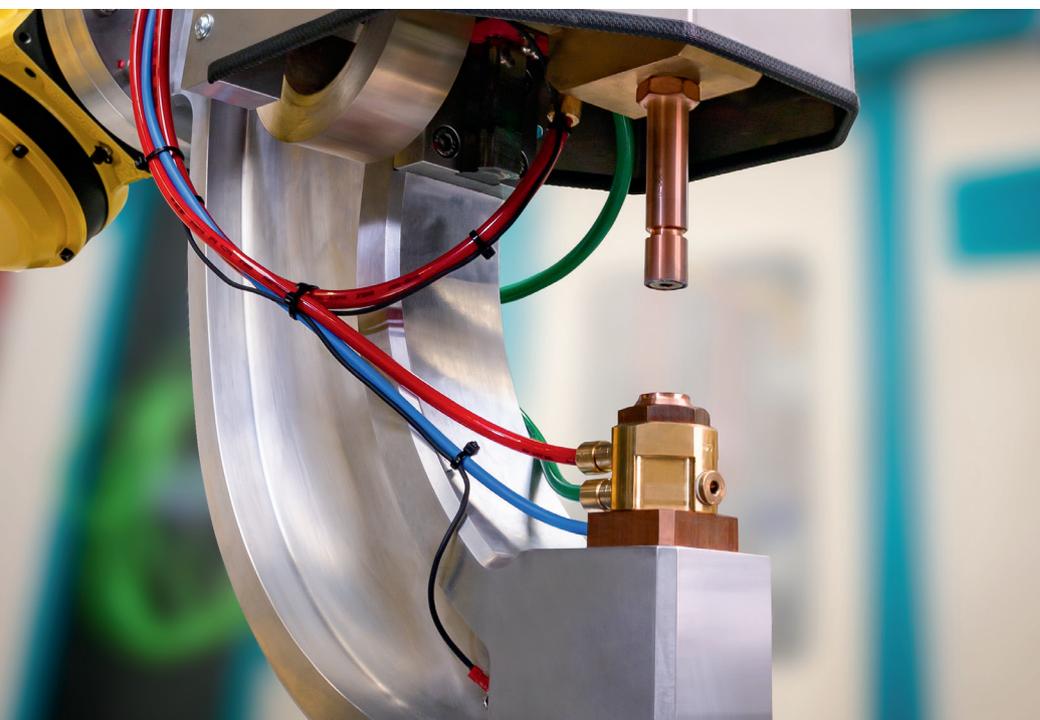
Fundiertes German Engineering.

Das Layout der Systemlösung ist dabei nicht eine bloße Aneinanderreihung von Komponenten, vielmehr geht es um die Beantwortung vieler Fragen: Auswahl des passenden Ver-

fahrens, Beschleunigung der Arbeitsschritte, Maximierung des Automatisierungsgrades mit minimalem Personaleinsatz, Absichern des Prozesses bei maximaler Verfügbarkeit und vieles mehr. Hier machen das perfekte Zusammenspiel von Erfahrung, Know-how, Spezialisten und Hightech den entscheidenden Unterschied.

SpeedGun Fastener SGF250 und **SGF500** passen nahtlos in das Umfeld unserer Fastener-Systemlösungen.

Technische Daten	SpeedGun Fastener SGF250	SpeedGun Fastener SGF500
Montageart	mobil und stationär	vorwiegend stationär
Transformator	MF-Schweißtransformator	
Nennleistung	250 kVA (bei 20% ED)	500 kVA (bei 20% ED)
Elektrodenkraft	1.200 daN	1.500 daN
Antrieb	als 7. Achse in Robotersteuerung integriert	
Gewicht	120 kg	200 kg
Abmessung B x T x H	529 x 296 x 1.083 mm	635 x 433 x 1.418 mm
Zuführtechnik	inkl. integrierter Zuführung von Muttern und Schrauben	
Mögliche Erweiterung	Verbau von Werkzeugwechsel-System bei Roboter montage	



Mehr Infos



www.lewa-attendorn.com

LEWA Attendorn GmbH
Am Wassertor 5
57439 Attendorn
Germany